

2-Rad Behältersysteme

**MGB 60**

**MGB 60 EURO2**



**SULO**

# Produktdetails

MGB 60

MGB 60 EURO2



## MATERIAL UND KONSTRUKTION

- Kunststoffteile aus speziell entwickeltem HDPE im Spritzgussverfahren hergestellt
- Verrottungsfest, resistent gegen Frost, Wärme und viele Chemikalien
- Alterungsbeständig durch UV-Stabilisatoren
- Metallteile korrosionsbeständig
- Geräuscharme und laufruhige Vollgummireifen
- Gleiche Kammhöhe wie MGB 120
- Geeignet für alle DIN Kammschüttungen
- Kompatibel zu Ident- und Wiegesystemen
- Chipnest serienmäßig gemäß RAL-GZ 951/1
- Zwei Deckelvarianten stehen zur Auswahl: Standarddeckel oder EURO 2-Deckel

## QUALITÄT UND UMWELT

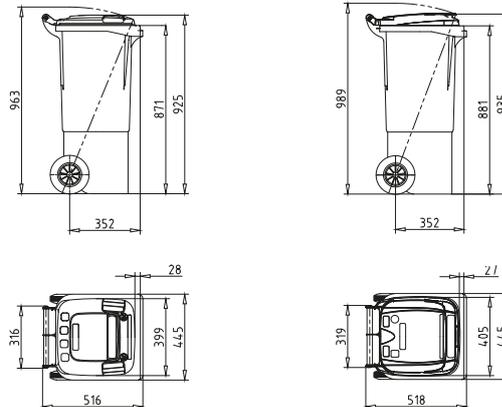
- Zertifiziert nach EN 840 und RAL-GZ 951/1
- Zertifizierte Managementsysteme nach DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001 und BS OHSAS 18001
- Regelmäßige Überwachung der Qualität durch eigenes Labor und unabhängige Testinstitute
- Hochwertige Materialien und sorgfältige Verarbeitung für langjährige Funktionssicherheit
- Alle Behälterkomponenten sind recyclebar
- Farben umweltverträglich und cadmiumfrei

## SICHERHEIT UND HANDLING

- Doppelstufenleiste für höchste Sicherheit in der Schüttung
- Sicheres und leichtes Manövrieren
- Durchgehender Griff am Rumpf
- Spezielle Stapelrippen verhindern das Verklemmen der gestapelten Behälter
- Besonders standfest durch außen liegende Räder
- Keine Schmutzablagerungen durch offene Radkästen
- Leichte Reinigung durch glatte Wandflächen und große Radien
- Kein Wassereintritt in den Behälter beim Öffnen des Deckels

## FARBEN

- Stückgutfarben: grau, grün, braun, blau
- Varianten Farben: rot, gelb, weiß, orange
- Sonderfarben auf Wunsch lieferbar



① MGB 60

② MGB 60 EURO2

\*Maße können aufgrund fertigungstechnischer Toleranzen abweichen!

## DATEN

ACHSE	NENN-VOLUMEN (L)	LEERGEWICHT (KG)	MAX. FÜLLGEWICHT (KG)	ZUL. GESAMTGEWICHT (KG)
Rohrachse	60	8,5	24,0	50,0
Vollachse	60	9,3	24,0	50,0

